



# HDPE LITEN<sup>®</sup>

Produktové portfolio

**TYPY PRO VSTŘIKOVÁNÍ**  
**TYPY PRO VYTLAČOVÁNÍ**

# HDPE LITEN® TYPY PRO VSTŘIKOVÁNÍ

HDPE LITEN®	Komonomer	MFR 190 °C / 2,16 kg	MFR 190 °C / 5 kg	Hustota	Výrobní smršťění		Napětí na mezi kluzu	Prodloužení na mezi kluzu	Modul pružnosti v ohybu	Modul pružnosti v tahu	Vrubová houževnatost Charpy		VST 10 N	ESCR F <sub>50'</sub> 55 °C, 6 MPa, 10 %	FNCT 50 °C, 9 MPa, 2 %	Hlavní doporučená aplikace
		g / 10 min	kg/m <sup>3</sup>		Podélně (%)	Kolmo (%)					MPa	%				
		ISO 1133-1	ISO 1183	ISO 294-3,4	ISO 527-1,2	ISO 178	ISO 527-1,2	ISO 179-1	ISO 178	ISO 22088-2	ISO 16770					
<b>STANDARDNÍ TYPY PRO VSTŘIKOVÁNÍ</b>																
RL 58 UV	C6	2,4	10	950	2,3	1,7	20	9,5	850	800	17	8	125	25	2	Uzávěry na UN nádoby a sudy
RL 58	C6	3,0	11	950	2,3	1,7	21	9,5	850	800	15	6	125	20	2	Víčka na PET lahve pro sycené nápoje, kompaundy PEX
MB 57	C6	4,3	12	952	2,2	1,7	21	10	850	850	11	5	125	12	1,5	Popelnice, technické díly, palety
ML 57	C6	4,3	12	952	2,2	1,7	22	10	850	850	11	5	125	12	1,5	Popelnice, technické díly, palety
MS 57	C6	4,3	12	952	2,2	1,7	22	10	850	850	11	5	125	12	1,5	Popelnice, technické díly, palety
ML 50-400	C6	4,5	12	952	-	-	25	9	850	650	9	4,5	124	-	-	Přepravky, popelnice, víčka, technické díly
ML 67	C6	6,5	18	954	2,1	1,9	22	9	900	900	7,5	5	125	8	1,5	Technické díly, palety, kontejnery
MB 68	C6	7,5	22	957	2,1	1,9	23	9	950	900	6,5	5	126	5	1,0	Kartuše na adheziva, technické díly
ML 60-800	C6	8,0	24	961	-	-	27	7	1050	950	5	4	127	5	-	Přepravky, víčka, technické díly
MB 71	-	8,0	25	963	2,1	1,8	25	9	1150	1000	6,5	5	127	3	0,8	Přepravky, víčka, technické díly
ML 71	-	8,0	25	963	2,1	1,8	25	9	1150	1000	6,5	5	127	3	-	Přepravky, víčka, technické díly
MB 87	C6	25	-	955	2,0	1,9	22	10	900	950	3,5	-	123	-	-	Potřeby pro domácnost, nádoby na potraviny, víčka
<b>PŘEJEZDOVÉ TYPY PRO VSTŘIKOVÁNÍ</b>																
MB 61	-	7,5	-	960	2,1	1,9	23	9	1000	800	6,5	-	125	-	-	Přepravky, víčka
MB 73	-	10	-	963	-	-	26	9	1100	1100	4,5	-	126	-	-	Potřeby pro domácnost, hračky, přepravky, technické díly
MB 77	C6	16	-	960	-	-	23	9	1000	-	3,5	-	125	-	-	Potřeby pro domácnost, hračky, nádoby na potraviny

# HDPE LITEN® TYPY PRO VYTLAČOVÁNÍ

HDPE LITEN®	MWD <sup>2)</sup> uni-/bimodální	Komonomer	MFR 190 °C / 2,16 kg	MFR 190 °C / 5 kg	MFR 190 °C / 21,6 kg	Hustota	Napětí na mezi kluzu	Prodloužení na mezi kluzu	Modul pružnosti v tahu	Modul pružnosti v ohybu	Vrubová houževnatost Charpy		VST 10 N	ESCR F <sub>50°C</sub> 100 %	ESCR F <sub>50°C</sub> 10 %	FNCT 50 °C, 9 MPa, 2 %	FNCT 80 °C, 4 MPa, 2 %	Technologie zpracování	Hlavní doporučená aplikace								
			g / 10 min								kg/m <sup>3</sup>	MPa								%	MPa	kJ/m <sup>2</sup>		°C	h		
			ISO 1133-1								ISO 1183	ISO 527-1,2								ISO 178	ISO 179-1	ISO 306	ASTM D1693 B			ISO 16770	
<b>VYFUKOVÁNÍ A VYTLAČOVÁNÍ</b>																											
BS 54-002	UM	C6	-	0,07	2,2	954	25	8	1000	1250	65	45	128	-	300	30	-	Vyfukování, vytlačování	Sudy, velkoobjemové nádoby do objemu 5000 L, technické desky								
BS 50-007	UM	C6	-	0,23	5	950	23	7	900	1050	25	20	124	-	-	40	-	Vyfukování, vytlačování	IBC kontejnery do objemu 1000 L, technické desky								
BB 52-010	UM	C6	0,10	0,50	9	952	24	8	900	1200	22	18	127	-	200	-	-	Vyfukování, vytlačování	Kontejnery a kanystry do objemu 60 L, desky								
BB 75	UM	C6	0,10	0,52	12	950	24	9	1000	1100	15	5,5	124	-	300	50	35	Vyfukování, vytlačování	Nádoby do objemu 220 L, desky								
BB 85	UM	C6	0,17	0,85	17	952	25	9	1050	1150	12	5,5	125	600	-	15	-	Vyfukování, vytlačování	Technické desky, nádoby do objemu 120 L								
BB 54-030	BM	C6	0,30	1,20	21	954	25	7	1100	1300	13	5	126	1000	500	25	-	Vyfukování, vytlačování	Nádoby do objemu 5 L, v případě akumulátoru taveniny do objemu 25 L, netlakové trubky								
BB 58-030	BM	C6	0,30	1,20	23	958	27	7	1200	1400	12	5	127	500	150	5	-	Vyfukování, vytlačování	Nádoby do objemu 5 L, v případě akumulátoru taveniny do objemu 25 L, netlakové trubky								
BB 61-060	UM	-	0,60	2,60	48	961	30	8	1450	1550	15	9	129	15	-	1,6	-	Vyfukování	Lahve na mléko, čerstvé ovocné šťávy do objemu 1 L								
<b>VYTLAČOVÁNÍ TRUBEK</b>																											
PL 62-005 <sup>1)</sup>	BM	C6	-	0,25	7	962	22	9	1000	1100	25	7	123	-	1000	-	> 6000	Vytlačování tlakových trubek	Černé tlakové trubky pro rozvod pitné vody a zemního plynu až do velkých průměrů, klasifikace PE 100 (LS)								
PL 60-006 <sup>1)</sup>	BM	C6	-	0,26	8	960	22	9	1000	1100	38	11	123	-	1000	-	> 8760	Vytlačování tlakových trubek	Černé tlakové trubky pro rozvod pitné vody a zemního plynu až do velkých průměrů, klasifikace PE 100 RC								
XL 62-005 <sup>1)</sup>	BM	C6	-	0,25	7	962	22	9	-	1100	25	7	123	-	-	-	-	Netlakové trubky, desky	Černé zavlažovací a drenážní systémy, opláštěování trubek								
XL 60-006 <sup>1)</sup>	BM	C6	-	0,30	8	960	22	9	-	1100	30	8	123	-	-	-	-	Netlakové trubky, desky	Černé zavlažovací a drenážní systémy, opláštěování trubek								
<b>VYTLAČOVÁNÍ DESEK A SILNÝCH FÓLIÍ</b>																											
EB 49-006	BM	C6	-	0,30	8	950	22	9	900	1100	30	10	124	-	1000	-	-	Vytlačování desek	Přírodní technické desky, kvalita PE 100								
EB 52-005	BM	C6	-	0,30	8	952	22	9	900	1100	30	10	124	-	1000	-	-	Vytlačování desek	Přírodní technické desky, kvalita PE 100								
EB 43-013	UM	C6	0,10	0,43	8	943	20	9	700	900	20	7	121	-	-	-	-	Vytlačování desek	Desky pro stavební průmysl								
VB 85	UM	C6	0,10	0,57	13	945	22	10	-	950	13	5	121	1000	250	100	60	Vytlačování desek	Desky pro stavební průmysl								
EB 39-014	UM	C6	0,14	0,65	12	939	18	11	-	700	25	5	116	-	-	-	> 700	Vytlačování desek	Skládkové fólie, geomembrány a hydroizolační fólie								
EL 50-014 <sup>1)</sup>	UM	C6	0,14	0,65	12	950	18	11	-	700	25	5	116	-	-	-	> 700	Vytlačování desek	Černé skládkové fólie, geomembrány a hydroizolační fólie								
EB 55-020	UM	C6	0,20	1,0	22	955	27	9	1100	1250	15	12	127	50	-	3,5	-	Vytlačování desek, vyfukování	Technické desky a nádoby do objemu 20 L								
EB 51-025	BM	C6	0,25	1,0	22	951	25	6	800	1150	19	5	123	-	-	-	-	Vytlačování netlakových trubek	Korugované trubky, vytlačované desky								
<b>VYTLAČOVÁNÍ FÓLIÍ</b>																											
FB 50-006	BM	C6	-	0,30	9	950	23	8	900	1100	24	7	124	-	1000	-	-	Vytlačování fólií	Tenké obalové fólie o typické tloušťce nad 5 mikronů								
FB 14	UM	C4	0,10	0,50	12	940	20	10	650	750	14	5	118	-	-	50	35	Vytlačování fólií	Vyfukované fólie pro balení potravin o typické tloušťce nad 10 mikronů								
FB 15	UM	C4	0,10	0,50	12	946	22	10	900	950	13	6	123	-	-	50	35	Vytlačování fólií	Vyfukované fólie pro balení potravin o typické tloušťce nad 7 mikronů								
FB 25	UM	C4	0,15	0,80	18	950	24	10	600	1000	10	5	125	-	-	10	-	Vytlačování fólií	Vyfukované fólie pro balení potravin o typické tloušťce nad 15 mikronů								
FB 41-018 FL 41-018	UM	C6	0,18	0,85	16	941	19	11	650	750	18	5	118	-	-	76	-	Vytlačování fólií	Vyfukované obalové fólie o typické tloušťce nad 20 mikronů, blendy s LLDPE a LDPE								
FB/FL 24	UM	C4	0,20	1,00	20	938	17	10	650	700	14	5	115	-	-	50	-	Vytlačování fólií	Vyfukované obalové fólie o typické tloušťce nad 20 mikronů, blendy s LLDPE a LDPE								
FB 85 F	UM	C6	0,30	1,40	30	954	27	9	-	1250	9	4	125	600	-	12	-	Vytlačování fólií	Desky z litých fólií pro stavební průmysl, koextrudované obalové fólie, blendy s LLDPE a LDPE								
<b>VYTLAČOVÁNÍ TEXTILIÍ</b>																											
TB 44-060	UM	C6	0,60	1,8	20	944	21	9	850	950	19	6	125	400	-	20	-	Vytlačování pásků	Pásky z litých a vyfukovaných fólií, sítě a obaly na ovoce a zeleninu o typické tloušťce nad 60 mikronů								
TB 49-060	UM	C6	0,60	1,8	20	949	24	8	700	1200	16	8	127	-	200	-	-	Vytlačování pásků	Pásky z litých a vyfukovaných fólií, sítě a obaly na ovoce a zeleninu o typické tloušťce nad 60 mikronů								
LS 87	UM	C6	25	-	-	955	22	10	-	900	3,5	-	123	-	-	-	-	Spunbond	Bikomponentní vlákna zhotovená technologií spunbond pro oblast hygieny								

Poznámky: <sup>1)</sup> Černý granulát. <sup>2)</sup> MWD – distribuce molekulových hmotností.  
Mechanické vlastnosti jsou stanoveny na standardních zkušebních tělesech, lisovaných za podmínek v ISO 293 a kondicionovaných podle ISO 291.