

TYPY PRO VYTLAČOVÁNÍ

LITEN[®]

H D P E
L I T E N[®]

Produktové portfolio

TYPY PRO VSTŘIKOVÁNÍ

HDPE LITEN® TYPY PRO VSTŘIKOVÁNÍ

HDPE LITEN®	Komonomer	MFR 190 °C / 2,16 kg	MFR 190 °C / 5 kg	Hustota	Výrobní smřštění		Napětí na mezi kluzu	Prodloužení na mezi kluzu	Modul pružnosti v ohybu	Modul pružnosti v tahu	Vrubová houževnatost Charpy		YST 10 N	ESCR F ₅₀ 55 °C, 6 MPa, 10 %	FNCT 50 °C, 9 MPa, 2 %	Hlavní doporučená aplikace
		g / 10 min	kg/m ³		Podélné (%)	Kolmo (%)					MPa	%				
		ISO 1133-1	ISO 1183	ISO 294-3,4	ISO 527-1,2	ISO 178	ISO 527-1,2	ISO 179-1	ISO 178	ISO 22088-2	ISO 16770					
STANDARDNÍ TYPY PRO VSTŘIKOVÁNÍ																
MB 53-200	C6	1,8	6	953			24	7	900	750	19	7	124	1000*	400**	PET bottle caps for carbonated beverages
RL 58 UV	C6	2,4	10	950	2,3	1,7	20	9,5	850	800	17	8	125	25	2	Uzávěry na UN nádoby a sudy
RL 58	C6	3,0	11	950	2,3	1,7	21	9,5	850	800	15	6	125	20	2	Víčka na PET lahve pro sycené nápoje, kompouny PEX
ML 57	C6	4,3	12	952	2,2	1,7	22	10	850	850	11	5	125	12	1,5	Popelnice, technické díly, palety
MS 57	C6	4,3	12	952	2,2	1,7	22	10	850	850	11	5	125	12	1,5	Popelnice, technické díly, palety
ML 67	C6	6,5	18	954	2,1	1,9	22	9	900	900	7,5	5	125	8	1,5	Technické díly, palety, kontejnery
MB 68	C6	7,5	22	957	2,1	1,9	23	9	950	900	6,5	5	126	5	1,0	Kartuše na adheziva, technické díly
MB 71	-	8,0	25	963	2,1	1,8	25	9	1150	1000	6,5	5	127	3	0,8	Přepravky, víčka, technické díly
ML 71	-	8,0	25	963	2,1	1,8	25	9	1150	1000	6,5	5	127	3	-	Přepravky, víčka, technické díly
MB 87	C6	25	-	955	2,0	1,9	22	10	900	950	3,5	-	123	-	-	Potřeby pro domácnost, nádoby na potraviny, víčka
PŘEJZDOVÉ TYPY PRO VSTŘIKOVÁNÍ																
MB 61	-	7,5	-	960	2,1	1,9	23	9	1000	800	6,5	-	125	-	-	Přepravky, víčka
MB 73	-	10	-	963	-	-	26	9	1100	1100	4,5	-	126	-	-	Potřeby pro domácnost, hračky, přepravky, technické díly
MB 77	C6	16	-	960	-	-	23	9	1000	-	3,5	-	125	-	-	Potřeby pro domácnost, hračky, nádoby na potraviny

Poznámka:
 Mechanické vlastnosti jsou stanoveny na standardních zkušebních tělesech, vstřikovaných za podmínek v ISO 294-1 a kondicionovaných podle ISO 291.
 * ESCR, 50 °C, 100 % Arkapal N100, ASTM D1693 B
 ** ESCR, 50 °C, 10 % Arkapal N100, ASTM D1693 B

HDPE LITEN® TYPY PRO VYTLAČOVÁNÍ

HDPE LITEN®	MWD ²⁾ uni-/bimodální	Komonomer	MFR 190 °C / 2,16 kg	MFR 190 °C / 5 kg	MFR 190 °C / 21,6 kg	Hustota	Napětí na mezi kluzu	Prodloužení na mezi kluzu	Modul pružnosti v tahu	Modul pružnosti v ohybu	Vrubová houževnatost Charpy		YST 10 N	ESCR F ₅₀ 50 °C, 100 %	ESCR F ₅₀ 50 °C, 10 %	FNCT 50 °C, 9 MPa, 2 %	FNCT 80 °C, 4 MPa, 2 %	Technologie zpracování	Hlavní doporučená aplikace
			g / 10 min	kg/m ³	MPa						%	MPa							
			ISO 1133-1	ISO 1183	ISO 527-1,2	ISO 178	ISO 179-1	ISO 306	ASTM D1693 B	ISO 16770									
VYFUKOVÁNÍ A VYTLAČOVÁNÍ																			
BS 54-002	UM	C6	-	0,07	2,2	954	25	8	1000	1250	65	45	128	3000	300	20	-	Vyfukování, vytlačování	Sudy, velkoobjemové nádoby do objemu 5000 L, technické desky
BS 50-007	UM	C6	-	0,32	6,5	947	23	8	750	1050	23	15	125	5000	1000	50	15	Vyfukování, vytlačování	IBC kontejnery do objemu 1000 L, technické desky
BB 52-010	UM	C6	0,16	0,70	11	952	24	8	1000	1250	24	18	127	1000	200	15	-	Vyfukování, vytlačování	Kontejnery a kanystry do objemu 60 L, desky
BB 85	UM	C6	0,17	0,85	17	952	25	9	1050	1150	12	5,5	125	600	-	15	-	Vyfukování, vytlačování	Technické desky, nádoby do objemu 120 L
BB 54-030	BM	C6	0,30	1,20	21	954	25	7	1100	1300	13	5	126	3000	1000	25	-	Vyfukování, vytlačování	Nádoby do objemu 5 L, v případě akumulátoru taveniny do objemu 25 L, netlakové trubky
BB 58-030	BM	C6	0,30	1,20	23	958	27	7	1200	1450	12	5	127	500	200	5	-	Vyfukování, vytlačování	Nádoby do objemu 5 L, v případě akumulátoru taveniny do objemu 25 L, netlakové trubky
BB 61-060	UM	-	0,60	2,60	48	961	30	8	1300	1600	15	9	129	10	-	1,6	-	Vyfukování	Lahve na mléko, čerstvé ovocné šťávy do objemu 1 l
VYTLAČOVÁNÍ TRUBEK																			
PL 62-005 ¹⁾	BM	C6	-	0,25	7	962	22	9	1000	1100	25	7	123	-	>6000	-	> 6000	Vytlačování tlakových trubek	Černé tlakové trubky pro rozvod pitné vody a zemního plynu až do velikých průměrů, klasifikace PE 100 (LS)
PL 60-006 ¹⁾	BM	C6	-	0,26	8	960	22	9	1000	1100	38	11	123	-	>6000	-	> 8760	Vytlačování tlakových trubek	Černé tlakové trubky pro rozvod pitné vody a zemního plynu až do velikých průměrů, klasifikace PE 100 RC
VYTLAČOVÁNÍ DESEK A SILNÝCH FÓLIÍ																			
EB 49-006	BM	C6	-	0,30	8	949	22	8	900	1150	33	14	124	-	>6000	-	-	Vytlačování desek	Přírodní technické desky, kvalita PE 100
EB 43-013	UM	C6	0,13	0,65	12,5	943	20	9	700	950	20	7	123	-	>4000	-	100	Vytlačování desek	Desky pro stavební průmysl
EB 39-014	UM	C6	0,14	0,65	12	939	18	9	600	700	20	6	118	-	-	-	-	Vytlačování desek	Skládkové fólie, geomembrány a hydroizolační fólie
EL 50-014 ¹⁾	UM	C6	0,14	0,65	12	950	18	9	00	700	20	6	118	-	-	-	-	Vytlačování desek	Černé skládkové fólie, geomembrány a hydroizolační fólie
EB 55-020	UM	C6	0,20	0,9	20	955	24	9	900	1250	15	12	128	120	80	5	-	Vytlačování desek, vyfukování	Technické desky a nádoby do objemu 20 L
EL 56-050 ¹⁾	BM	C6	0,50	2,0	-	956	30	6	900	1000	12	5	128	-	>5000	-	-	Vytlačování netlakových trubek	Korugované trubky, vytlačované desky
VYTLAČOVÁNÍ FÓLIÍ																			
FB 52-010	UM	C6	0,16	0,70	11	952	24	8	1000	1250	24	18	127	1000	200	15	-	Vytlačování fólií	Tenké obalové fólie o typické tloušťce nad 7 mikronů
FB 14	UM	C4	0,10	0,50	12	940	20	10	650	750	14	5	118	-	-	50	35	Vytlačování fólií	Vyfukované fólie pro balení potravin o typické tloušťce nad 10 mikronů
FB 85	UM	C6	0,17	0,85	17	952	25	9	1050	1150	12	5,5	125	600	-	15	-	Vytlačování fólií	Vyfukované fólie pro balení potravin o typické tloušťce nad 15 mikronů
FB 25	UM	C4	0,15	0,80	18	950	24	10	600	1000	10	5	125	-	-	10	-	Vytlačování fólií	Vyfukované fólie pro balení potravin o typické tloušťce nad 15 mikronů
FB 41-018 FL 41-018	UM	C6	0,18	0,85	16	941	19	11	650	750	18	5	118	-	-	-	-	Vytlačování fólií	Vyfukované obalové fólie o typické tloušťce nad 20 mikronů, blendy s LLDPE a LDPE
FB 24 / FL 24	UM	C4	0,20	1,00	20	938	17	10	650	700	14	5	115	-	-	50	-	Vytlačování fólií	Vyfukované obalové fólie o typické tloušťce nad 20 mikronů, blendy s LLDPE a LDPE
FB 85 F	UM	C6	0,30	1,40	30	954	27	9	-	1250	9	4	125	600	-	12	-	Vytlačování fólií	Desky a lité fólie pro stavební průmysl, koextrudované obalové fólie, blendy s LLDPE a LDPE
VYTLAČOVÁNÍ TEXTILIÍ																			
TB 49-060	UM	C6	0,60	1,8	20	949	24	8	700	1200	16	8	127	1000	200	5	-	Vytlačování pásků	Pásky z líných a vyfukovaných fólií, sítě a obaly na ovoce a zeleninu o typické tloušťce nad 60 mikronů
LS 87	UM	C6	25	-	-	955	22	10	-	900	3,5	-	123	-	-	-	-	Spunbond	Bikomponentní vlákna zhotovená technologií spunbond pro oblast hygieny

Poznámky: ¹⁾ Černý granulát. ²⁾ MWD – distribuce molekulových hmotností.
 * ESCR, 50 °C, 100 % Arkapal N100, ASTM D1693 B
 Mechanické vlastnosti jsou stanoveny na standardních zkušebních tělesech, lisovaných za podmínek v ISO 293 a kondicionovaných podle ISO 291.